



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΘΗΝΑΙΩΝ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΕΡΕΣΙΩΝ & ΕΡΓΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ,  
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
& ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΚΥΒΕΡΝΗΣΗΣ

«Προμήθεια δύο (2) Ηλεκτροκίνητων Περονοφόρων  
Ανυψωτικών Μηχανημάτων πεζού χειριστή»

**Προϋπολογισμός :9.920,00 €(συμπερ/νου ΦΠΑ 24%)  
Cρν: 42415110-2**

Ταχ.Δ/νση : Ι.Οδός 151  
Ταχ. Κώδικας : 122 41  
Πληροφορίες : Νίκος Κάγκκας  
Τηλέφωνο : 210 3402535  
Email : [n.kagkas@athens.gr](mailto:n.kagkas@athens.gr)

## **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

### **Ποιοτικά χαρακτηριστικά**

#### **Γενικά**

Η προμήθεια Ηλεκτροκίνητου Περονοφόρου Ανυψωτικού Μηχανήματος πεζού χειριστή κρίνεται απαραίτητη για την αντιμετώπιση των εξαιρετικών και επειγουσών αναγκών της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Ανακύκλωσης για την παραλαβή και διακίνηση των μέσων ατομικής προστασίας και του γάλακτος των εργαζομένων καθώς επίσης και της Διεύθυνσης Διοίκησης για τη διαχείριση υλικών, όπως φωτοτυπικό χαρτί Α3 και Α4 για όλες τις Δ/νσεις του Δήμου τα οποία πρέπει να αποθηκεύονται, όπως και υλικά για τις ανάγκες του προσωπικού καθαριότητας των δημοτικών κτιρίων αρμοδιότητάς μας, τα οποία παραλαμβάνονται σε παλέτες.

Το Ηλεκτροκίνητο Περονοφόρο Ανυψωτικό Μηχάνημα πεζού χειριστή πρέπει να είναι ιδιαίτερα ευέλικτο έτσι ώστε να μας επιτρέπει να κινούμαστε με μεγάλη ευκολία σε συνθήκες στενότητας χώρου και να διαχειριζόμαστε άνετα φορτία τα οποία είναι τοποθετημένα σε παλέτες τύπου euro. Το μηχάνημα να αποτελείτε από ιδιαίτερα στιβαρή κατασκευή η οποία να επιτρέπει τη μετακίνηση των φορτίων αλλά και την τοποθέτησή τους με ασφάλεια σε συστήματα παλετοφόρων ραφιών.

#### **Κινητήρας**

Ο κινητήρας του να είναι τελευταίας τεχνολογίας με υψηλή απόδοση, με μείωση της κατανάλωσης ενέργειας από τον συσσωρευτή, με αποτέλεσμα την ελάχιστη καταπόνησή του.

#### **Ιστός**

Να είναι κατασκευασμένος από χάλυβα υψηλής ποιότητας και αντοχής ο οποίος να επιτρέπει την χρήση ιδιαίτερα λεπτών προφίλ, με αποτέλεσμα την καλύτερη θέα του χειριστή στο φορτίο.

## **Σύστημα Ελέγχου**

Το Μηχάνημα να διαθέτει σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου το οποίο θα διενεργεί συνεχή έλεγχο των επιμέρους λειτουργιών του και θα προλαμβάνει άμεσα οποιαδήποτε πρόβλημα.

## **Πέδηση**

Να διαθέτει ηλεκτρομαγνητικό φρένο το οποίο θα επενεργεί απ' ευθείας στον άξονα της κίνησης.

## **Ασφάλεια**

Το Μηχάνημα να διαθέτει μηχανισμούς ασφαλείας ως εξής:

- Διακόπτη ασφαλείας στην κεφαλή του κεντρικού λεβιέ χειρισμού ο οποίος σε περίπτωση που έρθει σε επαφή με το σώμα το χειριστού να απωθεί το μηχάνημα από αυτόν και στη συνέχεια να το ακινητοποιεί. Με τον τρόπο αυτό αποκλείουμε την περίπτωση να συνθλιβεί σε κάποιο δομικό στοιχείο ή σε άλλα εμπόρευμα ο χειριστής από λανθασμένη εκτίμηση του διαθέσιμου χώρου κίνησης.
- Ο λεβιές χειρισμού να μη λειτουργεί όταν βρίσκεται στην κάθετη ή στην παράλληλη στο έδαφος θέση. Με τον τρόπο αυτό αποκλείουμε την πιθανότητα ατυχήματος.
- Σύστημα αυτόματης εισαγωγής έρπουσας ταχύτητας το οποίο να μπαίνει σε λειτουργία με την ανύψωση του ιστού με αποτέλεσμα τον αποκλεισμό των περιπτώσεων ανατροπής αλλά και την προστασία των επιμέρους μηχανισμών και του φορτίου.

## **Τεχνικά χαρακτηριστικά**

- Ικανότητα φόρτωσης με κέντρο βάρους φορτίου 600mm τουλάχιστον 1.200 kg
- Τύπος ιστού: Διπλός
- Ύψος ανύψωσης περονών τουλάχιστον 2.500 mm
- Ύψος συνεπτυγμένου ιστού τουλάχιστον 1.800 mm
- Ύψος πλήρως ανεπτυγμένου ιστού τουλάχιστον 2.900 mm
- Ελεύθερη ανύψωση περονών τουλάχιστον 85 mm
- Μήκος περονών τουλάχιστον 1.100 mm
- Μέγιστο πλάτος έως 800 mm
- Συνολικό μήκος μικρότερο από 1.800 mm
- Βάρος μηχανήματος με το συσσωρευτή όχι μεγαλύτερο από 700 kg
- Συσσωρευτές 2x12V, τουλάχιστον 100 Ah και φορτιστής

**Αθήνα: 23/06/2020**

**Ο Συντάξας**

**Ο Προϊστάμενος του Τμήματος**

**Ο Προϊστάμενος της Διεύθυνσης**

Νίκος Κάγκας

Κώστας Γεωργίου

Νίκος Τσάφος

Μηχ/γος Μηχ/κος MSc

Μηχ/γος Μηχ/κος

Ηλεκ/γος Μηχ/κος